FİLTRE SİSTEMLERİ *FILTER SYSTEMS* **İNTEGRAL SİSTEMLER** *INTEGRAL SYSTEMS* **KALIPLANMIŞ KÖPÜK SİSTEMLERİ** *MOULDED FOAM SYSTEMS* **VİSKOELASTİK KÖPÜK SİSTEMLERİ** *VISCOELASTIC FOAM SYSTEMS*

Esnek Sistemler

FLEXIBLE SYSTEMS

FLOKSER KİMYA

İNTEGRAL SİSTEMLER

İntegral sistemler; otomotiv, ofis ve medikal sektörlerinde geniş uygulama alanına sahip poliüretan malzemelerdir. Kalın çeperli, küçük ve düzenli hücrelere, farklı sertliklere sahiptir. Sağladığı avantajlar nedeniyle ofis koltuğu kolçakları, direksiyon simidi, otomobil parçaları, sedye kenarları, bisiklet seleleri gibi birçok farklı üründe sıklıkla kullanılmaktadır.

İntegral Sistemlerin Özellikleri

-Hafiflik

Hafif olmaları nedeniyle ağırlığı azaltırlar ve dolaylı olarak petrol tüketiminin azaltılmasına katkıda bulunurlar.

-Darbe ve Ses Yalıtımı

İntegral ürünler, açık, düzenli ve küçük hücre yapısı sayesinde titreşim önleme, ses yalıtımı ve darbe emme özelliklerine sahiptir.

-Yüksek Mekanik Mukavemet ve Boyutsal Kararlılık

İntegral sistemler, Kalın çeper ve mikro hücreli iç yapıya sahip olmaları nedeniyle gelişmiş darbe direnci ve mekanik özelliklere sahiptir. Yüksek mekanik mukavemet aynı zamanda köpüğün gelişmiş boyutsal kararlılık sergilemesine olanak tanır.

-Üstün Konfor

İyileştirilmiş akış özelliklerine sahip integral sistemler, malzemede homojen yoğunluk dağılımı sağlarken, nihai üründe en üst düzeyde konfor sağlar.

-Hızlı Kalıp Açma Süreleri ve Farklı Sertlik Değerleri

Hızlı kürlenmesi sayesinde kalıptan çıkarma süreleri kısadır. Müşterilerin taleplerine göre çeşitli endüstrilerde uygulanabilecek farklı sertlik ve özelliklerde ürünler üretmekteyiz.

INTEGRAL SYSTEMS

Integral systems are polyurethane materials with a wide range of applications in the automotive, office and medical sector. They have thick skin, small and regular cells, different hardness. Due to the advantages it provides, they are frequently used in many different products suc has office chair armrests, steering wheels, auto parts, stretcher edges, bicycle saddles and mats.

Properties of Integral Systems

-Lightweight

Due to their light weight, they reduce weight and save fuel.

-Impact and Sound Insulation

Thanks to its open, regular and small cell structure, integral products have vibration prevention, sound insulation and shock absorption properties.

-High Mechanical Strength and Dimensional Stability

Due to having thick skin and microcellular internal structure, integral systems have improved impact resistance and mechanical properties. The high mechanical strength also allows the foam to exhibit improved dimensional stability.

-Superior Comfort

Integral systems with improved flow properties ensure uniform density distribution in the material, while providing ultimate comfort in the final product.

-Short Demoulding Times and Different Shore Values

It has short demoulding times thanks to its fast curing. According to the demands of the customers, we produce products with different hardness and properties that can be applied in various industries.

İNTEGRAL *INTEGRAL*	**REAKSİYON ŞARTLARI** / *REACTION CONDITIONS*				
	Oran *Ratio (Polyol/Isocyanate)*	Kremleşme Zamanı *Cream Time*	İplikleşme Zamanı *String Time*	Ele Yapışmama *Tack Free Time*	Serbest Yoğunluk *Free Rise Density*
METOD / *METHOD*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*
BİRİM / *UNIT*	-	Saniye *Second*	Saniye *Second*	Saniye *Second*	kg/m³
Creapol INT 6140/140 Creanate INT-2600	100/42-46	25-35	60-70	80-100	135-145
Creapol INT 6142/140 Creanate INT-2600	100/42-46	25-35	60-70	80-100	180-200
Creapol INT 6140/170 Creanate INT-2700	100/40-50	14-24	58-68	115-135	155-170
Creapol INT 6130/175 Creanate INT-2600	100/42-46	29-35	65-75	90-120	168-182
Creapol INT 6131/175 Creanate INT-2500	100/42-46	25-35	88-98	75-100	165-185
Creapol INT 6134/175 Creanate INT-2500	100/42-46	30-40	68-78	113-133	230-250

	FİZİKSEL ÖZELLİKLER / *PHYSICAL PROPERTIES*								
	Kalıplanmış Yoğunluk *Moulded Density*	Yoğunluk *Density*		Viskozite, 25°C *Viscosity, 25°C*		Gerilme Direnci *Tensile Strength*	Kırılma Anındaki Uzama *Elongation at Break*	Sertlik *Hardness*	Renk *Colour*
		Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*	Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*				
METOD / *METHOD*	ISO 845	ISO 845	ISO 845	ASTM 4878	ASTM 4878	DIN 53 571 A	ISO 1798	ASTM D 2240	
BİRİM / *UNIT*	kg/m³	g/cm³	g/cm³	cP	cP	kPa	%	ShoreA	
Creapol INT 6140/140 Creanate INT-2600	300-450	1.0-1.1	1.15-1.25	300-600	130-180	90-105	90-100	60-80	Müşteriye Özel *Special for Customer*
Creapol INT 6142/140 Creanate INT-2600	300-400	1.0-1.1	1.15-1.25	300-600	130-180	90-105	90-100	60-80	
Creapol INT 6140/170 Creanate INT-2700	250-350	1.0-1.1	1.15-1.25	650-950	130-180	110-130	95-115	40-60	
Creapol INT 6130/175 Creanate INT-2600	300-450	1.0-1.1	1.15-1.25	600-900	130-180	90-105	90-100	60-80	
Creapol INT 6131/175 Creanate INT-2500	250-400	1.0-1.1	1.15-1.25	600-900	200-350	90-105	90-100	60-80	
Creapol INT 6134/175 Creanate INT-2500	250-400	1.0-1.1	1.15-1.25	600-900	200-350	90-105	90-100	40-60	

FİLTRE SİSTEMLERİ

Poliüretan filtre sistemleri ağırlıklı olarak otomotiv sektöründe hava ve yağ filtrelerinin üretiminde kullanılmaktadır. Farklı reaksiyon profili ve serbest yoğunluklara sahip radyal ve panel filtre sistemlerimiz ile müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamaktayız.

Filtre Sistemlerin Özellikleri

-Yüksek Çekme Mukavemeti
-Farklı Sertlik Değerleri ve Serbest Yoğunluklar

FILTER SYSTEMS

Polyurethane filter systems are mainly used in the production of air and oil filters in the automotive sector. We meet the requirements of our customers via our systems for radial and panel filters with different reaction profile and free rise densities.

Properties of Filter Systems

-High Tensile Strength
-Different Hardness and Free Rise Densities

FİLTRE *FILTER*	**REAKSİYON ŞARTLARI** / *REACTION CONDITIONS*				
	Oran *Ratio (Polyol/Isocyanate)*	Kremleşme Zamanı *Cream Time*	İplikleşme Zamanı *String Time*	Ele Yapışmama *Tack Free Time*	Serbest Yoğunluk *Free Rise Density*
METOD / *METHOD*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*
BİRİM / *UNIT*	-	Saniye *Second*	Saniye *Second*	Saniye *Second*	kg/m³
Creapol FLT 5010-290 Creanate FLT-2250	100/38-42	35-45	75-85	110-140	290-310
Creapol FLT 5010-300 Creanate FLT-2250	100/39-43	25-35	65-75	110-140	315-335
Creapol FLT 5010-260 Creanate FLT-2800	100/36	29-39	75-85	120-140	250-270
Creapol FLT 5010-320 Creanate FLT-2350	100/40-44	30-50	45-65	65-85	280-300

	FİZİKSEL ÖZELLİKLER / *PHYSICAL PROPERTIES*						
	Yoğunluk *Density*		Viskozite, 25°C *Viscosity, 25°C*		Sertlik *Hardness*	Uzama *Elongation*	Renk *Colour*
	Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*	Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*			
METOD / *METHOD*	ISO 845	ISO 845	ASTM 4878	ASTM 4878	ASTM D 2240	ASTM D 624	
BİRİM / *UNIT*	g/cm³	g/cm³	cP	cP	ShoreA	%	
Creapol FLT 5010-290 Creanate FLT-2250	1.0-1.1	1.15-1.25	1100-1300	250-300	21 ± 5	160-260	Müşteriye Özel *Special for Customer*
Creapol FLT 5010-300 Creanate FLT-2250	1.0-1.1	1.15-1.25	1100-1300	250-300	22 ± 5	150-250	
Creapol FLT 5010-260 Creanate FLT-2800	1.0-1.1	1.15-1.25	1100-1300	250-300	22 ± 5	150-250	
Creapol FLT 5010-320 Creanate FLT-2350	1.0-1.1	1.15-1.25	1100-1300	150-200	25 ± 3	140-240	

VİSKOELASTİK KÖPÜK SİSTEMLER

Viskoelastik malzemeler, NASA tarafından astronotların hissettiği basıncı azaltmak için icat edilen şekil hafızalı malzemelerdir. Bizler de yatak, yastık, boyunluk, minder gibi ürünlerin üretimi için viskoelastik PU sistemleri sağlamaktayız.

Viskoelastik Köpük Sistemlerin Özellikleri

-Yavaş Şekil Geri Kazanımı
-Düşük Esneklik, Şok Emme.

VISCOELASTIC FOAM SYSTEMS

Viscoelastic materials are the shape memory materials that invented by NASA to reduce the pressure felt by astronauts. We provide viscoelastic PU systems for producing different products such as bedding, pillow, neck pillow, and cushion.

Properties of Viscoelastic Foam Systems

-Long Term Use
-Improved Flowability

VİSKOELASTİK *VISCOELASTIC*	**REAKSİYON ŞARTLARI** / *REACTION CONDITIONS*				
	Oran *Ratio (Polyol/Isocyanate)*	Kremleşme Zamanı *Cream Time*	İplikleşme Zamanı *String Time*	Ele Yapışmama *Tack Free Time*	Serbest Yoğunluk *Free Rise Density*
METOD / *METHOD*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*
BİRİM / *UNIT*	-	Saniye *Second*	Saniye *Second*	Saniye *Second*	kg/m³
Creapol VE 9010/45 Creanate VE-3250	100/40-55	8-14	55-65	200-250	42,5-47,5
Creapol VE 9010/47 Creanate VE-3250	100/40-55	13-15	65-70	130-140	42,5-47,5

	FİZİKSEL ÖZELLİKLER / *PHYSICAL PROPERTIES*					
	Kalıplanmış Yoğunluk *Moulded Density*	Yoğunluk *Density*		Viskozite, 25°C *Viscosity, 25°C*		Gerilme Direnci *Tensile Strength*
		Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*	Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*	
METOD / *METHOD*	ISO 845	ISO 845	ISO 845	ASTM 4878	ASTM 4878	İç *Internal*
BİRİM / *UNIT*	kg/m³	g/cm³	g/cm³	cP	cP	Saniye *Second*
Creapol VE 9010/45 Creanate VE-3250	45-50	1.0-1.1	1.15-1.25	550-750	20-70	8-12
Creapol VE 9010/47 Creanate VE-3250	45-50	1.0-1.1	1.15-1.25	550-750	20-70	5-9

KALIPLANMIŞ SÜNGER SİSTEMLER

Kalıplanmış köpük sistemleri, açık hücre yapısının sağladığı üstün esneklik özellikleri ile otomotiv ve ofis sektörleri için ideal malzemelerdir.

Kalıplanmış Sünger Sistemlerin Özellikleri

-Uzun Süreli Kullanım

Ezilme/sıkıştırma mukavemeti çok yüksektir. Köpükler kolay deforme olmaz.

-Yüksek Esneklik ve Konfor

Açık hücreli yapısı sayesinde yüksek esneklik ve konfor sağlar.

-Geliştirilmiş Akışkanlık

Uygulama sırasındaki iyi akışkanlık, her türlü kalıpla kullanım kolaylığı sağlar. Plastik, metal ve ahşap gibi destekleyici malzemelerle kullanıma uygundur.

MOLDED FOAM SYSTEMS

Moulded foam systems are ideal materials for automotive and office industries with their superior flexibility features provided by open cell structure.

Properties of Molded Foam Systems

-Long Term Use

Crush/compression strength is very high. Foams do not deform easily.

-High Flexibility and Comfort

It provides high flexibility and comfort due to its open cell structure.

-Improved Flowability

The good flowability during the application makes it easy to use with any shape of mold. It is suitable for use with supporting materials like plastic, metal and wood.

KALIPLANMIŞ SÜNGER *MOLDED FOAM*	**REAKSİYON ŞARTLARI** / *REACTION CONDITIONS*					
	Oran *Ratio (Polyol/Isocyanate)*	Kremleşme Zamanı *Cream Time*	İplikleşme Zamanı *String Time*	Ele Yapışmama *Tack Free Time*	Serbest Yoğunluk *Free Rise Density*	Kalıp Açma Süresi *Molded Time*
METOD / *METHOD*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*	İç *Internal*
BİRİM / *UNIT*	-	Saniye *Second*	Saniye *Second*	Saniye *Second*	kg/m³	Dakika *Minute*
Creapol SUN 8010/43 Creanate SUN 3200	100/70-80	10-16	50-60	450-650	44-50	240-300
Creapol SUN 8010/45 Creanate SUN 3200	100/65-80	15-20	70-80	250-300	42-48	240-300
Creapol SUN 8010/49 Creanate SUN 3200	100/60-70	13-18	70-80	400-500	45-50	210-300
Creapol SUN 8010/50 Creanate SUN 3200	100/65-80	13-19	60-70	300-350	43-49	240-300
Creapol SUN 8010/51 Creanate SUN 3200	100/60-70	11-15	78-83	400-500	46-52	240-300
Creapol SUN 8010/52 Creanate SUN 2900	100/60-75	10-18	75-85	260-310	45-55	240-300
Creapol SUN 8010/51 Creanate SUN 3200	100/60-70	10-15	60-70	270-320	53-58	240-300
Creapol SUN 8010/52 Creanate SUN 2900	100/50	15-19	80-100	190-210	49-55	240-300

	FİZİKSEL ÖZELLİKLER / *PHYSICAL PROPERTIES*								
	Kalıplanmış Yoğunluk *Moulded Density*	Yoğunluk *Density*		Viskozite, 25°C *Viscosity, 25°C*		Gerilme Direnci *Tensile Strength*	Kırılma Anındaki Uzama *Elongation at Break*	Basma Dayanımı *Compression Set*	Yırtılma Direnci *Tear Resistance*
		Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*	Poliol *Polyol*	İzosiyanat *Isocyanate*				
METOD / *METHOD*	ISO 845	ISO 845	ISO 845	ASTM 4878	ASTM 4878	DIN 53 571 A	DIN 53 571 A	DIN 53 572	DIN 53 575
BİRİM / *UNIT*	kg/m³	g/cm³	g/cm³	cP	cP	kPa	%	%	N/cm
Creapol SUN 8010/43 Creanate SUN 3200	45-55	1.0-1.1	1.15-1.25	1600-2100	80-100	110-135	90-101	8-9	4-5,8
Creapol SUN 8010/45 Creanate SUN 3200	45-50	1.0-1.1	1.15-1.25	1400-1600	80-100	105-130	85-100	7-8	3,9-5,7
Creapol SUN 8010/49 Creanate SUN 3200	45-55	1.0-1.1	1.15-1.25	1400-1600	80-100	110-135	90-101	8-9	4-5,8
Creapol SUN 8010/50 Creanate SUN 3200	45-50	1.0-1.1	1.15-1.25	1300-1500	80-100	115-140	95-110	8,5-9,5	4,2-5,9
Creapol SUN 8010/51 Creanate SUN 3200	48-58	1.0-1.1	1.15-1.25	1400-1600	80-100	100-125	85-95	7-8	3,9-5,7
Creapol SUN 8010/52 Creanate SUN 2900	50-60	1.0-1.1	1.15-1.25	1350-1550	60-100	105-130	85-100	8-9	4-5,8
Creapol SUN 8010/51 Creanate SUN 3200	50-55	1.0-1.1	1.15-1.25	900-1400	80-100	110-135	90-101	8-9	4-5,8
Creapol SUN 8010/52 Creanate SUN 2900	60-70	1.0-1.1	1.15-1.25	1400-1600	25-45	110-135	90-101	8-9	4-5,8

FLOKSER KİMYA

Flokser Kimya Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Hadımköy Mah. Ürgüplü Cad. No: 7/3 34555
Arnavutköy – İstanbul – Türkiye

Tel: +90 212 912 69 00
Fax: +90 212 912 69 02

flokserkimya.com.tr
info@flokserkimya.com.tr
@flokserkimya